

Автоматическая вибропрессовая линия для производства бетонных кирпичей и блоков



Автоматическая вибропрессовая линия для производства бетонных кирпичей и блоков

Наша компания, применяя международную передовую технологию с собственным научно-исследовательским техническим патентом выпускает Автоматическую вибропрессовую линию для производства бетонных кирпичей и блоков. Главная продукция нашей компании: Автоматическая вибропрессовая линия для производства бетонных кирпичей и блоков, профилегибочное оборудование и т.д Сырьё производства не содержит глины (керамзита), поэтому не наносит вред

окружающей среде и растительности, процесс производства без обжига, поэтому не делает выбросы вредных газов. Это также сильно снижает себестоимость продукции, улучшает качество изделия и не требует первоначальных затратных инвестиций. Технология и качественные показатели нашей линии находятся на одном уровне с международными стандартами производства.

Характеристики бетонных изделий:

Бетонные изделия - это новый строительный материал, который является вибропрессовой продукцией. По сравнению с традиционной глиняной продукцией обладает высокими качеством и лучшими характеристиками утепления, теплоизоляции, антисейсмическими и т.д. Широко используются в строительстве промышленных и гражданских зданий, особенно многоэтажных и влагонепроницаемых.

- Бетонный кирпич выдерживает нагрузку более 10МПа-15МПа
- Бетонный строительный блок выдерживает нагрузка более 8МПа-12МПа
- Прочность изделий: 900кг/м³—1300кг/м³
- Энергосберегающий: 0.013-0.031 КВт/штук кирпича
- Водопоглощение: 4-6%
- Морозостойкость 200 циклов и более.

Сырьевые материалы:

- Портланд цемент
 - Белый цемент
 - Природный песок
 - Заполнитель (щебень, гравий мраморный, гранитная крошка и т.д.)
- Наибольший размер зерен заполнителя не должен превышать 10мм.

Пункт	RTQT6	RTQT9	RTQT15
Размеры стального паллета	1300×670×14	1350×700×14	1400×1150×16
Толщина изделия	50-300мм	50-300мм	50-450мм
Формовочная площадь	1200×620мм	1250×640мм	1300×1100мм
Цикл прессования	15-25с	15-25с	15-30с
Установленная мощность	220Кв.	240Кв.	340Кв.

Параметры изделий Автоматической вибропрессовой линии:

Продукция	Производи- тельность	RTQT6	RTQT9	RTQT15
Бетонный кирпич 240*115*53 	штука/паллет	38	50	90
	штука/час	9120	12000	21600
	штука/смина	72960	96000	172800
	штука*104/год	4378	5760	10368
Дырчатый бетонный	штука/паллет	20	25	46

кирпич 240*115*90 	штука/час	3600	4500	8280
	штука/смина	28800	36000	66240
	M3*104/год	1728	2160	3974
Стеновый бетонный Блок 390*190*190 	штука/паллет	6	9	15
	штука/час	1440	2160	3600
	штука/смина	11520	17280	28800
	M3*104/год	9,7	14,6	24,3
Облицовочный бетонный кирпич 200*100*60 	штука/паллет	25	33	50
	штука/час	4090	5346	8100
	штука/смина	32727	42768	64800
	M3*104/год	39	51	78

Формулирование линии по производству стеновых кирпичей и блоков			
Формулирование дырчатого бетонного кирпича (пустотелое соотношение 48%; прочность на сжатие 10МПа)			
Название материала	Тип	Соотношение %	Справочный
Цемент	M300\M400	16	PS тоже можно
Шебёнка	8-13mm	11.5	Мак.Диаметр≤15mm,не больше 5%
Шебёнка	5-8mm	25.5	Мак.Диаметр≤10mm,не больше 5%
Мелкий песок	Тонины модуль 2.8	47	Мак.Диаметр≤8mm,не больше 6%
Подсчет		100	
Спецификация:1.Вода и зало соотношение 0.4-0.42;не больше 0.5. 2. Песок с тестом соотношение≤5%,качество отвечает GB/T14686—2001. 3. Шебёнки качество отвечает GB14685-2001,листовой песок не больше 20%.			
Облицовочный бетонный кирпич (прочность на сжатие выше 45МПа)			
Название материала	Тип	Соотношение%	Справочный
Цемент	M300\M400	15-16	
Шебёнка	8-13mm	30	
Песок	3-5mm	16	

Гравий мраморня	Тонины модуль 2.8	8	
Материала	Белый цемент	25	Краситель 5%
	песок	70	

HiSuccess International Machinery Limited

<http://www.chinamachinery.ru>