

Линия для производства автоклавного газобетона (ААС)



Линия для производства автоклавного газобетона (ААС)

Автоклавный газобетон – это новейший рекомбинированный материал, изготавливается путем термической обработки в автоклаве, главным сырьем при производстве которого является: песок, щебёнка, цемент, известь и т.д. Обширно используются в стеновых блоках, перегородках, панельных покрытиях. Достоинства: большой объем, легкий вес, обычно соотношение веса и объема газобетона около 400~700кг/м³. Вес автоклавного газобетона оставляет только 1/3 веса сплошного кирпича, поэтому газобетон на много уменьшает общий вес здания. Так как в газобетоне много пузырей и микроканалов, поэтому газобетон имеет хорошие теплоизоляционные свойства. Самым большим преимуществом

автоклавного газобетона является его пластичность, так как газобетон имеет легкий вес, при не высокой жесткости, поэтому существует много спецификации производства такого газобетона. Мы также можем изготовить согласно техническому заказу клиента. Наша компания является основным предприятием по производству газобетона в Китае, и занимает 65% рынок. Главная продукция нашей компании: Линия для производства автоклавного газобетона, профилегибочное оборудование и.т.д

Дополнительные сведения:

1. Цикл смешивания и подачи сырья: 8 минут
 - 2.Время выдержки:1.5-3 часа
 - 3.Температура выдержки: 40
 - 4.Прочность после выдержки: 0.2-0.3МПа
 5. Цикл резки: 6 минут
 6. Давление автоклава:
Вакуумирование: 0-0.06МПа, 0.5 час
Повышающееся давление: 1.2МПа(температура 193±) 7.5 часов
Рабочее давление: 1.3МПа
Понижающееся давление: 1.2МПа-0, 2 часа
 7. Соотношение сырья
Песок: 69%
Известка: 20%
Цемент: 8 %
Гипс: 3%
Алюминиевая пудра:0.074
- Примечание: точное соотношение сырья регулируется на месте.

Спецификация продукции, расход сырья:

600×(100,125,150,200,250,300)мм×(200,250,300)мм
600×(120,180,240)мм×(200,250,300)мм

Газобетон1М3 сырье:

Номер	Сырье	ЕД	1/М3 расход
1	Песок	т	0.369
2	Известка	т	0.098
3	Цемент(обычный)	т	0.058
4	Апатит	т	0.016
5	Стабилизатор	кг	0.18
6	Алюминиевая пудра	кг	0.36
7	Отбросное масло для мотора	кг	0.329
8	вода	т	0.4

9	Электроток	кВт/ч	18
10	Уголь	т	0.034

Примечание:если укомплектованный котёл 1М3 расход угля 34кг, при использовании парового котла 1 М3 необходимый расход воздуха 0.223Т.

Линия для производства автоклавного газобетона (ААС)

производственный процесс автоклавного газобетона состоит из следующих этапов: подача сырья; смешивание; формование изделия; вырезка; пропаривание и обслуживание; выдача.

Основные технические параметры

Технические параметры	ед	Параметры
Производительность	10 тысяч м3/год	10-30
Макс. Размер заготовки	м	4-6×1.2×0.6
Точность резки	мм	±2 : ±1 ; ±1
Производственный цикл	мин/матрица	4.5-6
Мощность двигателя	кВт	400-800
Вес и объём изделия	кг/м3	400-700

HiSuccess International Machinery Limited

<http://www.chinamachinery.ru>