

# Линия для производства плит из экструдированного пенополистирола (XPS)

## Линия для производства плит из экструдированного пенополистирола (XPS)



Плиты из экструдированного пенополистирола (XPS) являются современной и наиболее эффективной теплоизоляцией. Основные достоинства линии для производства плит из экструдированного пенополистирола (XPS): очень низкая теплопроводность, высокая прочность и влагостойкость, долговечность и стабильность параметров в течение всего срока службы. Применение XPS в качестве теплоизоляции жилых и коммерческих зданий дает положительный экологический эффект в балансе энергосбережения и вредных выбросов. Применение плит из экструдированного пенополистирола снижает количество энергоресурсов (газ, нефть, электричество), необходимых для поддержания комфортных условий жизни. Значительно снижаются энергетические потери здания. Это означает, что широкое использование плит XPS в качестве теплоизоляции зданий положительно влияет на экологию, снижая потребление энергетических ресурсов в целом. Главная продукция нашей компании: линия для производства плит из экструдированного пенополистирола (XPS), профилегибочное оборудование и т.д

Производительность нашей линии для производства плит из экструдированного пенополистирола (XPS) — с 250кг/час до 1000кг/час.

### **Преимущества линии нашей компании:**

1) Стоимость линии от HiSuccess International Machinery Limited дешевле на 80~90% при одинаковой производительности, чем оборудования из Европы;

- 2) Пользуется новым сырьём, также 100% пользуется вторичным материалом, например вторичный гранул из EPS, GPPS и т.д. Эти вторичные материалы значительно снизить издержки производства. А линия из Европы только пользуется новым сырьём;
- 3) Благодаря тому, что пользует CO2 и бутан в качестве вспенивателя, а не CFC и HCFC, сокращено вредное влияние на окружающую среду;
- 4) Расход энергии нашей линии самый низкий во всём мире при одинаковой производительности;
- 5) Получила сертификат качество CE.

### Параметры

Модель		НМ-Х-250		НМ-Х-500		НМ-Х-600	
Экструзионная система	ЕД	Первый экструдер	Второй экструдер	Первый экструдер	Второй экструдер	Первый экструдер (двуосный)	Второй экструдер
Диаметр шнека	мм	135	150	165	200	88X2	165
Соотношение Длина \Диаметр L/D	L/D	27:1	33:1	27:1	33:1	D: 88~156	33:1
Мощность главного двигателя	кВт	75	45	90	55	95	55
Производительность	кг/час	200~250		400~500		500~600	
Ширина изделия	мм	600/900		600/900		600/900	
Толщина продукции	мм	20-60		50-120		50-120	
Плотность продукции	кг/м <sup>3</sup>	33~39		33~39		33~39	
Общая мощность	кВт	320		380		340	

Модель		НМ-Х-750		НМ-Х-900	
Экструзионная система	ЕД	Первый экструдер (двуосный)	Второй экструдер	Первый экструдер (двуосный)	Второй экструдер
Диаметр шнека	мм	92X2	200	95X2	240
Соотношение Длина \Диаметр L/D	L/D	D: 92~188	33:1	D: 92	33:1

Мощность главного двигателя	кВт	110	55	110	55
Производительность	кг/час	650~750		800~900	
Ширина изделия	мм	600/900		600/900	
Толщина продукции	мм	50-120		50-120	
Плотность продукции	кг/м <sup>3</sup>	33~39		33~39	
Общая мощность	кВт	400		450	

**HiSuccess International Machinery Limited**

<http://www.chinamachinery.ru>