

Линия для производства сухих строительных смесей

Сухие строительные смеси, которые отличаются



долговечностью,

устойчивостью к агрессивным факторам окружающей среды, эстетичностью, длительным сроком хранения, простота в использовании при осуществлении наружных и внутренних работ. Номенклатура сухих строительных смесей огромна. Каждый тип смеси служит для выполнения определенных видов работ, хотя выпускаются и универсальные смеси, подходящие для ремонтных и отделочных работ, производимых в различных условиях, с разными поверхностями. Завод сухих смесей - это очень выгодное вложение капитала, оборудование для производства сухих смесей и организация производства быстро окупятся, и будут стабильно приносить прибыль, прибыль от сухих смесей очевидна! Имеет свои преимущества

последовательного качества,

контролируемые инвентаризацию, экономя время и затраты на рабочую силу.

Добавляя различные химические добавки,

он имеет прекрасные свойства обливаний, тепловой и акустической изоляции.



Основные виды сухих строительных

смесей

- растворы для устройства полов (стяжка пола)
- штукатурки для внутренних и наружных отделок

- гидроизоляционные сухие смеси
- шпаклевки
- монтажные сухие смеси для укладки газобетона, полистиролбетона и т.д.
- ремонтные растворы
- клеевые сухие смеси
- цементно-песчаные смеси (М-50, М-100, М-150, М-200)

Линия для производства сухих строительных смесей - Сырьевые материалы:

1. Связующие материалы: Цемент, известь гашенная, ангидрит, гипс.
2. Заполнитель: силикатный песок, кварцевый песок, известняк, доломит, расширенный перлит и т.д.
3. Минеральные примеси: земля гранулированный доменный шлак, летучая зола, тонкий порошок кремния и т.д.
4. Влагоудержание и уплотнение материала.
5. Химические добавки: эфиры целлюлозы, суперпластификатор и т.д.

Линия для производства сухих строительных смесей - Основная конфигурация:

Хранение сырья в элеваторе, группа сушки песка, ковшовый лифт, спиральный конвейер, система взвешивания, миксер конечного продукта Сило, система мешков, система всасывания пыли, компьютерная система контроля, воздушный компрессор, система баланса авиа-фазы стальных конструкций, хранение продукции в элеваторе.

Линия для производства сухих строительных смесей - Основные параметры:

Метод	Вместимость	Площадь	Высота	Примечание
Доступный	1~15t/h	40m ²	5~10m	Инструкция базирования
Основной	5~15t/h	40-60m ²	6~10m	Инструкция базирование и автоматической упаковки
Полу-автоматическая серия 1	5~15t/h	40~80m ²	8~12m	Автоматическое дозирование материалов, ручное дозирование, автоматическая упаковка.
Полу-автоматическая	5~50t/h	40~100m ²	10~25m	Автоматическое дозирование материалов, ручное дозирование, автоматическая упаковка.
Полностью автоматическая	5~50t/h	60~500m ²	10~25m	Автоматическое дозирование всего сырья и упаковывание

